

Tambour

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ (группа материалов "Антикоррозионные покрытия")

ТАМБУР МЕТАЛЛ промышленная
антикоррозионная эмаль

TAMBOUR METAL / 543-XXX



Тип

Промышленная эмаль по металлу на основе специальных ПВХ смол и силиконов с добавлением металлических пигментов, которые обеспечивают стойкую антикоррозионную защиту для любых поверхностей из черных и цветных металлов, в том числе горячеоцинкованным.

Общее описание

Покрытие даёт высокую защиту от коррозии, обладает высокой укрывистостью и адгезией. Допустимо наличие неудаляемой ржавчины до 30% от окрашиваемой поверхности. Поверхность покрытая "Тамбур металл" имеет повышенную устойчивость к агрессивному воздействию ультрафиолетовых лучей, влаги, солевым туманам, резким перепадам влажности и температур. Выпускается в 3-х видах: **молотковая глянцевая, гладкая глянцевая, гладкая матовая**.

Область применения

Предназначена для окраски и защиты металлических поверхностей в естественных условиях.

Объекты применения

Промышленное оборудование (нефтегазовое, сельхозтехника, прицепная техника и т.п.); конструкционные детали из стали, чугуна, детали машин; кованые изделия, двери, сейфы, стойки, лифты, вышки сотовой связи; уличная и садовая мебель, перила, ограды, заборы, ворота, решётки.

Технические данные

| | | |
|---|---|----------------|
| Цвет | 35 цветов по каталогу | |
| Степень блеска | Молотковая 90%, глянцевая 90%, матовая 10% | |
| Расход | 8-10 кв.м / л (в один слой при толщине слоя 40-60 мкм) | |
| Тара | 0,75л; 2,5л; 4,5л ;18л | |
| Растворитель | Tambour metal Thinner , ксилол (до 20% объёма) | |
| Способ нанесения | Наносится кистью, распылением, электростатикой | |
| Время высыхания | На отлип - 30 мин.;до нанесения следующего слоя 30 мин - 5 ч. (оптимально 2 ч.) ,полное высыхание(отверждение) - 24 ч. | |
| Рекомендуемая толщина сухого слоя | от 80 до 120 мкм | |
| Эластичность плёнки при изгибе | 1 мм | |
| Прочность покрытия при ударе(по прибору У-1) | 50 см | |
| Адгезия плёнки, в баллах | 0 (по межд.стандарту ISO 2904) | |
| Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей(при t 20°C) | вода (метод А) | Не менее 24 ч. |
| | бензин (метод Б) | Не менее 7 сут |
| | минер. масло (метод Б) | Не менее 7 сут |
| Условная вязкость (при t 20°C) | с диаметром сопла 4 мм - 300 сек с диаметром сопла 6 мм - 75 сек | |
| Содержание нелетучих веществ | 52% | |
| Плотность | 1,4 кг / л | |
| Срок годности | не ограничен при условии соблюдения условий хранения | |

Инструкция по использованию материала

Условия при обработке

Наносить при t +5 до +25 °C

Предварительная подготовка

Для ржавых поверхностей: очистить поверхность от грязи, жира и пыли, удалить шелушащуюся ржавчину металлической щёткой или наждачной бумагой. Неокрашенная оцинкованная сталь: поверхности следует придать шероховатость или нанести грунтовку по металлу за 24 часа перед нанесением эмали "Тамбур металл". Ранее окрашенные поверхности: удалить старую отслаивающуюся краску, обезжирить. Перед работой и во время процесса окраски эмаль следует тщательно размешивать.

Нанесение

Эмаль готова к применению. При необходимости её можно разбавить растворителем "Tambour metal Thinner" или ксилолом на 5-20% от объёма. При нанесении кистью или валиком до 20% объёма, при воздушном распылении до 10% объёма, при безвоздушном распылении эмаль готова к применению. Нанести 2 слоя непосредственно на материал и ржавчину. Распылять тонкими слоями - 2-3 слоя, во избежание подтёков. **При нанесении первого слоя на поржавевшую поверхность, как и на прочие, эмаль распылять тонким слоем, не стремясь полностью укрыть поверхность с первого раза.** Важно получить однородную гладкую поверхность, тщательно покрасив места соединений деталей, сварки. Если после нанесения первого слоя прошло более 5 ч., второй слой рекомендуется нанести через 30 дней, либо следует нанести второй слой не ранее полного высыхания первого слоя. При нанесении на МДФ эмаль не поднимает ворс.

Очистка инструментов

Рабочие инструменты следует очистить ацетоном или растворителем "Tambour metal Thinner". Не пользоваться одними и теми же инструментами для разных красок, особенно при окрашивании молотковой фактуры.

Хранение

Хранить продукт следует в плотно закрытой таре, в местах, не доступных детям, не подвергая нагреванию, в хорошо проветриваемом месте. Беречь от прямого попадания солнечных лучей.

Охрана труда

Не работать вблизи открытого огня. В случае попадания в глаза, промыть проточной водой и обратиться к врачу. На материал имеется паспорт безопасности MSDS.

Охрана окружающей среды и утилизация отходов

Не выливать в канализацию, водоем или в почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов. Пустые, сухие банки можно выбросить на свалку – соблюдать местное законодательство.

Не смешивать с материалами, не рекомендованными Компанией. Желаемый результат достигается при соблюдении инструкций к применению. Перед использованием средства потребитель обязан убедиться, что оно пригодно для выбранной им цели, поверхность подготовлена соответствующим образом, а тип и основание поверхности подходят для его применения. Компания несёт ответственность только за качество предлагаемой продукции. Приведённая информация основана на многолетней практике работы. Компания оставляет за собой право корректировать и/или изменять данную информацию по собственному усмотрению.