

ВИНИКОР®-марин АФ

противообрастающая эмаль
(ТУ 20.30.12-020-67503963-2019)



Описание

Эмаль противообрастающая на основе смеси синтетических смол, не содержит олово. Одноупаковочная.

Назначение и область применения

Для длительной защиты от обрастания судов неограниченного района плавания, в том числе для различных типов плавсредств с малой и средней скоростью движения, большими периодами стоянок, стационарных объектов в зонах с высокой активностью обрастания. Предназначена для применения в судостроении и судоремонте.

Может наноситься при отрицательных температурах.

Эмаль используется: в качестве финишного слоя в комплексных системах покрытий с материалами ВИНКОР-марин, грунт-эмалью ВИНКОР, а также другими грунтовками и грунт-эмальями на эпоксидных основах.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.Е.003248.12.21 от 20.12.2021.

Свидетельство о типовом одобрении: РОССИЙСКОГО МОРСКОГО РЕГИСТРА СУДОХОДСТВА №22.44.01.03209.120 (Тип противообрастающей системы: обычного типа без оловосодержащих органических соединений).

Сертификат системы добровольной сертификации РОССИЙСКОГО РЕЧНОГО РЕГИСТРА № РОСС RU.Р000.Н00432.

Технические характеристики

| | |
|---|--|
| Цвет покрытия | красно-коричневый, коричневый, черный, синий (оттенок не нормируется). |
| Внешний вид покрытия | однородное матовое |
| Плотность эмали, г/см ³ | 1,85±0,25 |
| Доля нелетучих веществ по объёму, % (об.) | 50±3 |
| по массе, % (масс.) | 75±5 |
| Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч, не более | 3 |
| Толщина сухой плёнки, мкм | 70-150 |
| Толщина мокрой плёнки, мкм | 140-300 |
| Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ² | 252-540 |

Подготовка поверхности

Покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, и свободно от пыли и влаги.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать эмаль до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Подготовленная к нанесению эмаль должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

Эмаль рекомендуется наносить в 1-2 слоя методом безвоздушного, пневматического (воздушного) распыления, кистью/валиком.

Рекомендованные параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемые разбавители СОЛЬВИН-15 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018)
Количества разбавителя до 10 % по массе
Давление 15-22 МПа (150-220 бар)
Диаметр сопла 0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

Пневматическое нанесение

Рекомендуемые разбавители СОЛЬВИН-15
Количества разбавителя до 10 % по массе
Давление 0,2-0,4 МПа (2-4 бар)
Диаметр сопла 1,8-2,2 мм

Кисть/валик

Рекомендуемые разбавители СОЛЬВИН-15
Количество разбавителя до 10 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВИН-15; марки Р-4, толуол, ксилол

Сушка покрытия естественная, параметры приведены в таблице:

| Степень высыхания | Время, ч (часы) при температуре окружающего воздуха, °С | | | | | | | | |
|--|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|--------|
| | -5 | 0 | +5 | +10 | +15 | +20 | +25 | +30 | +35 |
| Время отверждения при толщине сухой пленки 100 мкм | | | | | | | | | |
| До степени 1 по ГОСТ 19007, ч | 9 | 6 | 4,5 | 3 | 2,5 | 2 | 1 | 40 мин | 30 мин |
| До степени 3 по ГОСТ 19007, ч | 18 | 12 | 9 | 6 | 5 | 4 | 2 | 1,5 | 1 |
| Полное отверждение, сут. | 36 | 24 | 14 | 8 | 8,5 | 7 | 6 | 5 | 4 |

** Указанное время отверждения рекомендуется применять как ориентировочное для технологического процесса. Фактически время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции, относительной влажности воздуха, от конструктивных особенностей окрашиваемых поверхностей и может отличаться от указанного.*

Упаковка и хранение

Эмаль упакована в металлические ведра или металлические банки.

Хранение и транспортировка эмали в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 30 до плюс 40 °С). Тара с эмалью не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения эмали составляет 24 месяца с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты огнеопасны!

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru